

2

КОМЕТЕТ УЧЕНЫХ
Г. КЕМЕРОВО

ЗАДАЧИ ХИМИЧЕСКОЙ
ПРОМЫШЛЕННОСТИ
на 1943-1944 г.

Институт химии
Государственный фонд
№ 3
1944

Кемеровский областной
Государственный фонд
фонда 304
описи 3
ед. хр. 255

Новый
№ 79
147-
р-304
90

~~Кемеровский областной
Государственный фонд
фонда 304-С
описи 3
ед. хр. 80~~

Идентификация.

1.	2.	3.	4.	5.
		<u>В. ВЕНТИЛЯТОРЫ.</u>		
818	796	Центробежный венти.	2007	Сиронно №12,5 з- "Кр. Знамя".
819	797	Т о - ж е	1835	Сиронно № 8,5-да "Кр. Знамя".
820	797	Т о - ж е	2005	Т о - ж е
821	797	Т о - ж е 4-шт.	2008	Сиронно №12,5 з- "Кр. знамя".
822	797	Т о - ж е	2004	Сиронно №15,5 з- "Кр. знамя".
823	802	Осевой вентилятор 38-шт.	1121	Сист. даги № 4.
824	802	Т о - ж е 13-шт.	1107	Сист. даги № 3.
825	802	Осевой вентилятор 2-шт.	402	Даги № 8/5

ДИРЕКТОР Э
ГЛ. МЕХАНИК

ВН.

105

В А В Д С И А

О ЗАДАЧАХ В ОБЛАСТИ ХИМИЧЕСКОЙ ПРОМЫШЛЕННОСТИ
ЗАПАДНОЙ СИБИРИ В 1942-44 г.г.

Комитет ученик г. Томского

Бригаде Академии Наук СССР

Составлено в г. Томске
12 Октябрь 1942г. - январь 1943г.

- 2 -

Настоящая работа проведена по инициативе Академии Наук СССР.

Вопрос о важных задачах стоящих перед развивающейся химической промышленностью Западной Сибири и о мобилизации ресурсов в интересах отечественной войны исключительно актуален.

Почти вся крупная химическая промышленность Западной Сибири сосредоточена в Кемеровской и Новосибирской областях. По этой причине Новосибирский Обком ВКП(б) в лице тов. ДОГВИНИНКО А.Г. и Облисполком в лице тов. ЗОБИНА В.Я. проявили горячий интерес к предложенной представителем Академии Наук об организации совместной бригады, в задачу которой входит освоение путей развития химпромышленности в 1943-44 г.г.

Работу решено было сосредоточить в г. Кемерово-центре химической промышленности, при комитете ученых. Горком и Горисполком г. Кемерово в лице Секретаря Горкома ВКП(б) тов. СИЧУРОВА П.В., секретаря по химии тов. БИРОСТИВА Б.С. председателя Горисполкома тов. КАЗАНСКОГО С.И. и председателя Горплана тов. КАРДИН Р.М. приняли активное участие в организации бригады и обеспечили возможность получения от химических заводов и научных институтов необходимых справочных материалов.

Однако работа бригады не могла развернуться в большом масштабе ввиду того, что представитель Академии Наук проф. САСТИСОВСКИЙ Б.А. и члены бригады проф. ГРЕЙЕР И.В., проф. БОРОВИЦКИЙ И.А. и проф. ЗИМАКОВ П.В. в работе бригады участия не принимали. Материалы по задачам развития производства тех или иных продуктов получены от следующих руко-

Водитель и заводов и исследовательских институтов:

- Ловоскинский завод - гл. инж. *С.А. ТЕРЕХОВ*
- Украинский Угльно-химический институт - науч. рук. *ГРИГОРЬЕВ*
- Азотно-туков. з-д - гл. инж. *В.А. РЯБЧИКОВ*
- Гидроэлектростанция - гл. инж. проекта АЭС *И.М. ВАШИН*
И.о. директор *С.Е. ДЕНИСОВ*
- Завод Б10 - директор *И.Т. МАТВЕЕВ*
Гл. инж. *Р.Л. ГЛОБУС*
- ГОПИ-3 - гл. инж. проекта завода Б10 *А.С. ГИНИН*
- НИИ-42-Филлел - директор *В.Е. СМЕРНОВ*
- НИИ-6 - гл. инженер *Т.К. КЛИМЧИКОВ*
- Филлел НИОПИИ-а - директор *М.Д. ДОРНИН*
Зав. лабораторией *И.В. ОЛИМАН*
- Завод Б20 - директор *П.В. ГУСЕНКОВ*
Зав. лабораторией *К.И. РАЙТОВСКАЯ*
- Гидроэлектростанция - гл. инженер *БУДУТ*

Новосибирский Областной предоставил возможность использовать материалы комиссии по производственному кооперированию Новосибирской области.

Член бригады сотрудников Областного инж. Р.В. ВАШИНЦЕР собрал для бригады ряд необходимых материалов по промышленности области и ископаемому сырью.

Все перечисленные материалы были использованы при составлении настоящего отчета. Последняя касается записки в области основной неорганической химии, органического синтеза, использования продуктов коксхимии.

Условия проведения работы не позволили осветить вопросы в области производства химического топлива из углей.

1. Задачи по обеспечению неорганическим сырьем (кислотами, щелочами, солями).

Производство важнейшей химии и обслуживающая их химические заводы являются крупнейшими потребителями продукции основной химической промышленности. Поэтому задача заключается в том, чтобы вся необходимая Западной Сибири многоотопельная продукция основной неорганической химии производилась на месте и на местном сырье. Это должно разгрузить транспорт и обеспечить стратегическую независимость военной промышленности Западной Сибири, расположенной в глухом тылу, вдали от восточного и западного рубежа.

1. СЕРНИАЯ КИСЛОТА (использование ресурсов серы Западной Сибири).

Возможность обеспечения Западной Сибири серной кислотой связана с решением основных задач:

Ликвидация дефицита в серной кислоте с целью обеспечения заводов-потребителей;

Снабжение сернокислотных заводов Западной Сибири пириатами местного происхождения.

В настоящее время необходимое сырье для производства серной кислоты - пиритовый концентрат - завозится исключительно с Урала. Всего в Западной Сибири имеется одно действующее и одно строящееся производство серной кислоты в г. Кемерово. По данным Новосибирского Облплана дефицит серной кислоты по этой области (включая и до 1948 г. Кемеровскую область), являющейся основным потребителем серной кислоты, составляет 60.000 тонн. Для ликвидации дефицита имеется реальная возможность создания нового производства

на базе местного сырья. Речь идет об использовании сернистых газов Беловского цинкового завода.

На Беловском цинковом заводе имеется 3 обжиговых печи. В I квартале 1948 г. вводится в эксплуатацию еще 2 печи. Основным сырьем являются цинковые концентраты Салаирского и Деинского месторождений со следующим примерным составом:

Цинк	-	50%
Свинец	-	2,5-3,5%
Медь	-	0,5-1,5%
Ванadium	-	0,5-1,5%
Золото	-	4-11 гр/т.
Серебро	-	200 гр/т.
Железо	-	5,8%
Сера	-	30-33%

В процессе обогащения руд по методу флотации на Салаирской обогатительной фабрике выделяются извешные концентраты т.е. "флотационные хвосты" бедные содержанием цинка, не используемые заводом. Их примерный состав:

Цинк	-	3%
Свинец	-	0,2-0,3%
Медь	-	0,2-0,3%
Железо	-	20%
Сульфат бария	-	14-18%
Оксид кремния	-	20-25%
С е р а	-	30-35%

Таким образом выход флотационных хвостов составляет около 2000 тонн в месяц. Фактически средняя концентрация ^{SO₂} в газах получаемых при обжиге цинковых руд на Беловском заводе составляет 4% сернистого газа. Первичный обжиговый газ содержит 6% ^{SO₂}. На базе газов Беловского завода возможно производство серной кислоты = 60.000 тонн (считая на моногидрат) в год. Кроме того, возможно увеличение мощности этого завода путем использования салаирских концентратов. Салаирский рудник находится в 50 км от ст. Белово и соединен с ней узкой ж.д. колея.

Следует отметить, что еще в 1930 г. по проекту стр-ва Беловского цинкового завода предусматривалось создание при нем производства серной кислоты. Имеется готовый проект Беловского сернокислотного завода, исполненный Гиларохиной. Проектом предусмотрены варианты и контактного и башенного способа. В Белове имеется часть оборудования привезенного с Константиновского сернокислотного завода Украины.

Неоскандимое сернокислотное оборудование может быть, по нашим предположениям, доставлено в Белово с законсервированных заводов Ленинграда и с других эвакуированных заводов неиспользуемых его.

б) Использование ресурсов серы Западной Сибири для производства серной кислоты возможно не только по линии утилизации получаемого в настоящее время сернистого ангидрида Беловского цинкового завода. Надежной базой для производства серной кислоты являются шихты Урало-Кавказского месторождения.

Урало-Кавказское месторождение расположено в 200 км. от Свердловска и в 50 км от ж.д. ст. Кольчугино на ветке Боре-Кувшино-Белая. С железной дорогой Урало-Кавказское месторождение связано трактом и хорошими проселочными дорогами.

На рассмотрении НКПС находится проект строительства ж.д. ветки Борзинтово-Баганово-Дурново с выходом на ст. Борзинтово в 20 км от Урало-Кавказского месторождения.

Практически все геолого-разведочные работы по этому месторождению были произведены геолого-маркшейндерским бюро Беловского цинкового завода под руководством геолога ДОБЫНИНСКОГО. Лишь в одной второй линии выявлено запасы руды 11,5 милл. тонн с содержанием 4,5 милл. тонн серы. Шихты расположены на

на глубине 40 метров под слоем барита. Разработка возможна лишь шахтным путем.

Помимо 2-ой линии выявлены в районе Урской группы Магнитогорского края месторождения Кошанское, Белоключевское, Бело-Яловское, Золотогорское. Район недостаточно изучен.

Анализ руд 2-ой линии:

<u>S</u>	<u>Zn</u>	<u>Cu</u>	<u>Pb</u>	<u>Ag</u>	<u>Fe</u>
35-39%	3.57	0.9	0.8	0.1	30%

Указывает на то, что мы имеем дело с надежной базой для производства H_2SO_4 .

Для производства 100 тысяч тонн серной кислоты необходимо 20 тыс. тонн руды с содержанием 25 тыс. тонн серы.

Наличие в пиритах Урского месторождения цинка препятствует целесообразности поставки их комплексной переработки на Беловском заводе. (До войны Белово завозило цинковый концентрат с Алтая в количестве до 40% от потребности завода).

С другой стороны большие запасы пиритов Урского месторождения с содержанием всего 3,5% цинка целесообразно было бы отгружать серно-кислотным заводам Кемерово, взамен привозимых с Урала пиритных концентратов. Останутся огарки с содержанием цинка, которые можно выщелачивать и пустить на агломерацию для доменной плавки. На худой конец огарки пойдут в отвал. Во всяком случае, сернокислотные заводы Западной Сибири могут получать собственную сырьевую базу. Необходимо уточнить категорию разведанности Урских руд на серу, приступить к их разработке. Целесообразно поставить вопрос о строительстве ж.д. ветки от Урских месторождений до Волчурино.

По нашему предложению Кемеровский Комбинат № 392 затрабовал 500 тонн флотационных квасцов селадурской обогатительной фабрики. В феврале месяце они будут испытаны в производстве серной кислоты и в случае благоприятных результатов, завод будет регулярно ими снабжаться. Этих отходов концентратов получается 2000 тонн в месяц, кроме того имеется запас на проvious лет, поскольку флотационные квасцы до сего времени не использовались. Данное мероприятие даст значительный экономический эффект.

2. КАУСТИЧЕСКАЯ СОДА.

До настоящего времени производства каустической соды в Западной Сибири нет. Каустик доставляется преимущественно с Грозненков. С пуском в 1943 г. электролиза поваренной соли в Кемерово, Западная Сибирь получит свой первый каустик. Мощность производства 19.000 тонн. Основным потребителем каустика является алюминиевый комбинат в Сталинске. Одновременно в некоторой мере должна быть удовлетворена потребность и других смежных отраслей химической промышленности: коксохимической, азотной, бумажной, шловаренной и др.

Неотложная задача заключается во всемерном ускорении строительства и монтажа производства каустика и хлора на заводе 310.

Нужно полагать, что в 1944 г. окажется возможность (по ресурсам электроэнергии и оборудования) организовать второе производство хлора и каустика. Вопрос в выборе точки для производства хлора и каустика, о целесообразном использовании хлора и о базе органического сырья для его сжигания должен быть разработан Наркомхимом.